

CATALIZZATORE IBL 19

Reticolante a base di Poliisocianato alifatico bloccato

Campo di applicazione

CATALIZZATORE IBL 19 viene impiegato, in combinazione con resine fluorocarboniche, per migliorare le caratteristiche di idro e oleorepellenza e le solidità ai lavaggi mentre, in combinazione con resine poliuretaniche e acriliche, per incrementare le solidità ai lavaggi a secco e umido. Il prodotto, a base di un catene alifatiche, non influisce negativamente sulla stabilità alla temperatura, alla luce e alle intemperie dell'articolo trattato.

Applicazione

CATALIZZATORE IBL 19 viene utilizzato, ad una concentrazione variabile tra il 5 e 10%, sia con resine fluorocarboniche che con paste di spalmatura a base di resine poliuretaniche e acriliche. Il prodotto viene sbloccato a temperature maggiori di 110°C.

Caratteristiche

Aspetto	Dispersione acquosa bianca
pH a 20°C	8,0 ± 1,0
Ionicità	Non ionico
Stabilità al magazzinaggio	12 mesi dalla sua produzione, stoccato in locali a una temperatura compresa tra i 5°C e 30°C in contenitori chiusi. Proteggere dal gelo e tenere lontano da fonti di calore.

Le informazioni tecniche sopra descritte ed i dati riportati sono risultato di studi e di esperienza acquisita, tuttavia debbono essere considerati indicativi e comunque senza garanzia o responsabilità da parte nostra.